

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation⁶ :

B24B 9/14

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/39869

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

12. August 1999 (12.08.99)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/00510

(22) Internationales Anmeldedatum: 27. Januar 1999 (27.01.99)

(30) Prioritätsdaten:
198 04 542.5 5. Februar 1998 (05.02.98) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): WERNICKE & CO. GMBH [DE/DE]; Jägerstrasse 58, D-40231 Düsseldorf (DE).

(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GOTTSCHALD, Lutz [DE/DE]; Am Meerbusch 4, D-40670 Meerbusch (DE).

(74) Anwalt: REHDERS, Jochen; Velten Franz Mayer & Jakoby, Postfach 19 02 51, D-40112 Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: CA, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.
Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

TITLE II

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR MACHINING GLASS-LENSES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BEARBEITEN VON BRILLENGLÄSERN

(57) Abstract

The present invention relates to a method and a device for machining glass-lenses using a glass-lens machining apparatus with computerised numerical control. The method of the present invention comprises the following steps: introducing opto-metrical data relating to the glasses support into the computer of the apparatus control device which is provided with a host connection; introducing into the computer the data corresponding to the shape of a selected rim for glasses; introducing into the computer data about the material of the non-machined lens; calculating the required diameter of the glass-lens and displaying the result; introducing a non-machined lens into the apparatus; optionally calculating, e.g. in the host computer, the gradient of a bevel, groove or bezel on the shaped glass-lens according to the data introduced or to the front or back curves which are inherent to the existence of surfaces; and carrying out the computerised numerical-control machining of the non-machined lens.

